

Warszawa, 02.02.2018 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### I. ZAMAWIAJĄCY

**ASAP SOLUTION Sp. z o.o.**

**ul. Grzybowska 87**

**00-844 Warszawa**

Osoba do kontaktu: Wojciech Radomski

tel.: +48602597610

e-mail: [biuro@asap-solution.com](mailto:biuro@asap-solution.com)

### II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

**1. Przedmiotem zapytania jest zakup i dostawa 1 zestawu urządzeń składających się na infrastrukturę badawczo-rozwojową oraz aparaturę naukowo-badawczą firmy ASAP SOLUTION Sp. z o.o. według poniższego zestawienia:**

- **zakup i dostawa Stanowiska badawczego do procesów gięcia rur wyposażonego w Giętarke trzpieniową sterowaną numerycznie niezbędnego do badania możliwości/metod wysoko-precyzyjnego gięcia rur - 1 kpl.** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji oraz

- **zakup i dostawa Stanowiska badawczego do procesów gięcia rur wyposażonego w Ukosowarkę do rur niezbędnego do wykonywania faz na rurach - 1 kpl.** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji oraz

- **zakup i dostawa Stanowiska badawczego do procesów gięcia rur wyposażonego w Giętarke do rurek cienkościennych do średnicy  $\phi$  14** niezbędnego do badania możliwości/metod wysoko-precyzyjnego gięcia rurek oraz drutu o średnicy  $\phi$  14 - **1 kpl.** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji oraz

- **zakup i dostawa Stanowiska badawczego do procesów gięcia i spawania rur wyposażonego w Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze mig/mag** niezbędnego do badania metod spawania wysoko-precyzyjnego - **1 kpl.** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji oraz

- **zakup i dostawa Aparatury naukowo-badawczej w postaci Urządzenia/Rentgena stacjonarnego do badania rur wysokociśnieniowych w zakresie mikro pęknięć** niezbędna do wykrywania niezgodności w połączeniach spawalniczych oraz strukturze materiału - **1 kpl.** według poniższego zestawienia o parametrach techniczno-eksploatacyjnych według poniższej specyfikacji.

## 2. Opis przedmiotu zamówienia (cechy/parametry planowanych do zakupu urządzeń):

### A) **Stanowisko badawcze do procesów gięcia rur wyposażone w Giętarkę trzpieniową sterowaną numerycznie** niezbędne do badania możliwości/metod wysoko-precyzyjnego gięcia rur - **1 kpl.**

Wymagane cechy/parametry:

- stanowisko pracuje wielopromieniowo z różnymi zaciskami (wielogłowicowa) do wykonywania zgięć w obu kierunkach prawy i lewy - kierunek gięcia uzależniony od zadanego zadania,
- gięcie ze stałym lub zmiennym promieniem w jednym cyklu pracy,
- posiada możliwość przebrojenia i dostosowania do ergonomii pracy operatora (zespół elementów pozwala na ustawienia według usytuowania w miejscu działania maszyny), prawo – lewo-ręczny operator,
- zintegrowany magazyn narzędzi, pozwalana na automatyczną i szybką konfigurację ustawień do różnorodnych zadanych czynności w zakresie prac B+R,
- rozkładana i konfigurowalna matryca wielogłowicowa utrzymująca stały przekrój na całym zaginającym odcinku,
- posiada możliwość rozbudowy o moduł zaginania na rurach, które nie są okrągłe np. (profile/rury kwadratowe, prostokątne).

### B) **Stanowisko badawcze do procesów gięcia rur wyposażone w Ukosowarkę do rur** niezbędne do wykonywania faz na rurach - **1 kpl.**

Wymagane cechy/parametry:

- stanowisko/urządzenie wyposażone w system cięcia, pozwalające na przygotowanie półprefabrykatów ze stali czarnej lub kwasoodpornej, czy także metali nie stalowych np. aluminium,
- wyposażona w ukosowarkę (fazowarkę), pozwala na przygotowanie półproduktów do połączeń czołowych za pomocą spoin spawalniczych, rur jak i profili prostokątnych czy też kwadratowych,
- czasy programowania i nastawienia urządzenia zredukowano do minimum, pozwala na oszczędność czasu pracy operatora jak i samego urządzenia,
- w czasie rzeczywistym pozwala na zatrzymanie lub skorygowanie parametrów metrycznych wykonywanego zadania.

### C) **Stanowisko badawcze do procesów gięcia rur wyposażone w Giętarkę do rurek cienkościennych do średnicy $\phi$ 14** niezbędne do badania możliwości/metod wysoko-precyzyjnego gięcia rurek oraz drutu o średnicy $\phi$ 14 – **1 kpl.**

Wymagane cechy/parametry:

- Stanowisko obróbcze - całkowicie elektryczne wyposażone w wielogłowicowe urządzenia nastawcze z możliwością szybkiego przebrojenia do zadanego procesu badawczego,
- modułowa funkcjonalność pozwala na rozbudowę urządzenia do pracy z surowcami dostarczonymi w kręgu rur jak i drutu do średnicy  $n$  14, po rozszerzeniu funkcjonalności posiada możliwość prostowania, profilowania, gięcia, cięcia z kręgu,

gięcie bez odkształcenia plastycznego co pozwala na zachowanie parametrów metrycznych wytwarzanego elementu oraz z odkształceniem plastycznym na drodze zagięcia.

**D) Stanowisko badawcze do procesów gięcia i spawania rur wyposażone w Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze mig/mag niezbędne do badania metod spawania wysoko-precyzyjnego – 1 kpl.**

Wymagane cechy/parametry:

- Stanowisko numerycznie sterowane do gięcia CNC wyposażone w panel dotykowy,
- wysoka precyzja od pierwszego półproduktu daje możliwość wyeliminowanie rozbieżności metrycznych w procesie B+R,
- umożliwia wytworzenie złożonych form geometrycznych, praca wspierana i nadzorowana jest przez oprogramowanie, które wykonuje symulację procesu wytwórczego/B+R,
- możliwość doposażenia w magazynek i automatyczny podajnik obrabianych elementów,
- zrobotyzowane, automatyczne ramię urządzenia pozwala na szybkie i precyzyjne wykonywanie spoin spawalniczych,
- jednostka do obróbki kształtowej rur wykonywana jest w cyklu automatycznym oraz manualnym - pod nadzorem operatora,
- stanowisko wyposażone w centralną jednostkę monitorującą (wszystkie urządzenia wskazane w pkt. A, B, C i D Infrastruktury B+R w przedmiotowym Zapytaniu ofertowym zostaną podłączone pod jeden komputer, typu PC lub laptop, do nadzorowania procesów B+R oraz monitorowania zadania na każdym etapie badań, co da możliwość nadzoru w czasie rzeczywistym oraz podglądu na proces badawczy zleconej operacji, nie odchodząc od biurka technologa), stanowisko wyposażone w oprogramowanie typu CAD/CAM lub równoważne).

**E) Aparatura naukowo-badawcza w postaci Urządzenia/Rentgena stacjonarnego do badania rur wysokociśnieniowych w zakresie mikro pęknięć niezbędna do wykrywania niezgodności w połączeniach spawalniczych oraz strukturze materiału - 1 kpl.**

Wymagane cechy/parametry:

- niezwiązana z podłożem, stacjonarna maszyna do badań rentgenowskich, wyposażona w zewnętrzne źródło zasilania, z sieci elektrycznej,
- charakteryzuje się wysoką rozdzielczością do badania małych lub średnich rozmiarów próbek,
- dzięki technice RT (badania nieniszczące) mamy możliwość zobaczenia wszelkich nieciągłości powierzchniowych i objętościowych z możliwością zobrazowania w postaci cyfrowej 2D lub opcjonalnie w obrazie 3D otrzymane wyniki pozwalają na bieżącą weryfikację stanu badanego detalu.

### **Kod CPV:**

- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 42633000-2 Giętarki, składarki, prostownice lub płaskownice
- 42638000-7 Centra obróbkowe do obróbki metalu
- 42662000-4 Sprzęt spawalniczy
- 33111000-1 Aparatura rentgenowska
- 33111800-9 Diagnostyczny system rentgenowski
- 42000000-6 Maszyny przemysłowe

**Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia: oddział Firmy w Rypinie woj. Kujawsko-Pomorskie (szczegółowych informacji udzieli Zamawiający).**

**Zamówienie będzie realizowane w ramach Projektu pn. „Wsparcie procesów badawczo-rozwojowych w ASAP SOLUTIONS Sp. z o.o. poprzez zakup infrastruktury B+R oraz aparatury naukowo-badawczej celem wprowadzenia do oferty Firmy nowych produktów i usług” w ramach Poddziałania 1.2.1 RPO WK-P na lata 2014-2020.**

### **III. OCENA OFERT**

**Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:**

- **Cena brutto wykonania zamówienia:** maksymalnie 100 pkt.

Punktacja za oczekiwane wynagrodzenie brutto zostanie obliczona zgodnie z następującym wzorem:

najniższa oferta cenowa:  $P1 = 100$  pkt.,

kolejne oferty cenowe:  $Pn = [100 \text{ pkt.} - 10 \times (Cn/C1)]$

gdzie:

C1 - wartość najniższej oferty,

Cn - wartości kolejnych ofert.

Suma punktów będzie liczona według wzoru:  $O = C$

gdzie:

O – Ocena

C – Cena

### **IV. DODATKOWE INFORMACJE**

- 1. W ofercie należy wskazać cenę netto i brutto za każdy element przedmiotu zamówienia określony w pkt. II.2 oraz cenę łączną oferty.**

**Zamawiający dopuszcza składanie ofert w PLN lub EUR, gdzie kurs przeliczenia ofert wyrażonych w EUR zostanie określony na dzień 05.03.2018 r. tj. ostatni dzień składania ofert (przyjmuje się średni kurs NBP – tabela A).**

**Oferta winna zostać przedłożona wyłącznie na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania.**

- 2. Zamawiający dopuszcza składanie wyłącznie ofert całościowych obejmujących i spełniających wszystkie pozycje sprzętowe i parametrowe ujęte w specyfikacji z pkt. II niniejszego Zapytania, w przeciwnym przypadku oferty zostaną uznane za niekompletne i nie będą podlegać rozpatrzeniu.**
- 3. Termin składania ofert: do 05.03.2018 r.**
- 4. Termin związania ofertą: do 31.03.2018 r.**
- 5. Termin wykonania zamówienia: do 22.06.2018 r.**
- 6. Oferty należy złożyć w firmie:**

**ASAP SOLUTION Sp. z o.o.  
ul. Grzybowska 87  
00-844 Warszawa**

osobiście (wpływ do 05.03.2018 r.) lub drogą pocztową (wpływ do 05.03.2018 r.) lub e-mailem na adres: [biuro@asap-solution.com](mailto:biuro@asap-solution.com) (wpływ do 05.03.2018 r.).

**Dodatkowych informacji udziela p. Wojciech Radomski pod numerem telefonu +48602597610 oraz adresem e-mail: [biuro@asap-solution.com](mailto:biuro@asap-solution.com)**

- 7. W konkursie ofert wygrywa oferta złożona przez Oferenta spełniającą warunki dopuszczające do udziału w postępowaniu ofertowym tj.**

**- Oferta winna zostać sporządzona i złożona na Formularzu Ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego i zawierać wypełnione wszystkie elementy Formularza Ofertowego oraz zawierać podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta;**

**- do Oferty należy załączyć Załącznik w postaci Oświadczenia o braku powiązań zgodnie z Załącznikiem nr 2 do niniejszego Zapytania ofertowego zawierający podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta, przy czym:**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

**- Oferty złożone i nie sporządzone na Formularzu Ofertowym, nie wypełnione w całości, nie zawierające podpisów osób uprawnionych do reprezentowania oferenta i nie zawierające załącznika w postaci oświadczenia o braku powiązań podpisanego przez osoby uprawnione do reprezentowania oferenta będą odrzucane z przyczyn formalnych,**

**oraz**

**- uzyskująca największą liczbę punktów w kryteriach oceny.**

**8. Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015, poz. 2164 z późn. zm.).**

**9. Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.**

**10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian całości lub części zapytania ofertowego.**

**11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przy ocenie ofert bez podania przyczyny.**

**12. Oferty niekompletne nie będą rozpatrywane.**

**13. Cena oferty powinna zawierać wszystkie koszty, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść na dostawę, montaż sprzętu/urządzeń stanowiących przedmiot niniejszego Zapytania oraz jego uruchomienie, z uwzględnieniem podatku od towarów i usług VAT.**

**14. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego na wybór dostawcy przedmiotowego zamówienia.**

Zamawiający przewiduje możliwość istotnej zmiany zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru oferty, w zakresie terminów jej wykonania w następujących okolicznościach:

- możliwości wydłużenia terminu wykonania przedmiotu umowy w przypadku wyrażania zgody na wydłużenie terminu zakończenia realizacji ww. projektu przez Instytucję Zarządzającą Regionalnym Programem Operacyjnym Województwa Kujawsko-Pomorskiego na lata 2014-2020,

- zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych.

Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia przedmiotowego postępowania ofertowego.